

FLACHSCHLEIFMASCHINE TYP FSM

Hochwertige Flachteile wie Türhängeschilder, Rosetten, Breitschilder, Scharniere etc. aus Messing oder Edelstahl werden auf der Flachsleifmaschine von SHL flexibel und wirtschaftlich unter besonderer Berücksichtigung eines hochqualitativen Schliffes ohne Kantenabfall bearbeitet.

Die Fahrwege längs und quer sowie die Anzahl der Überläufe werden über eine frei programmierbare Maschinensteuerung und NC-Achse programmiert und abgefahren.

Jedes der beiden Schleifaggregate ist mit einem elektronisch gesteuerten, programmierbaren Frequenzumrichter zur stufenlosen Regelung

der Spindelgeschwindigkeit in weiten Bereichen ausgerüstet und besitzt eine programmierbare NC Z-Achse, um so Kantenabfall beim Einfahren des Werkstückes zu vermeiden.

Eine digitale Anzeige der Schleifspindeldrehzahlen erlaubt eine genaue und individuelle Abstimmung des erforderlichen Geschwindigkeitsniveau.

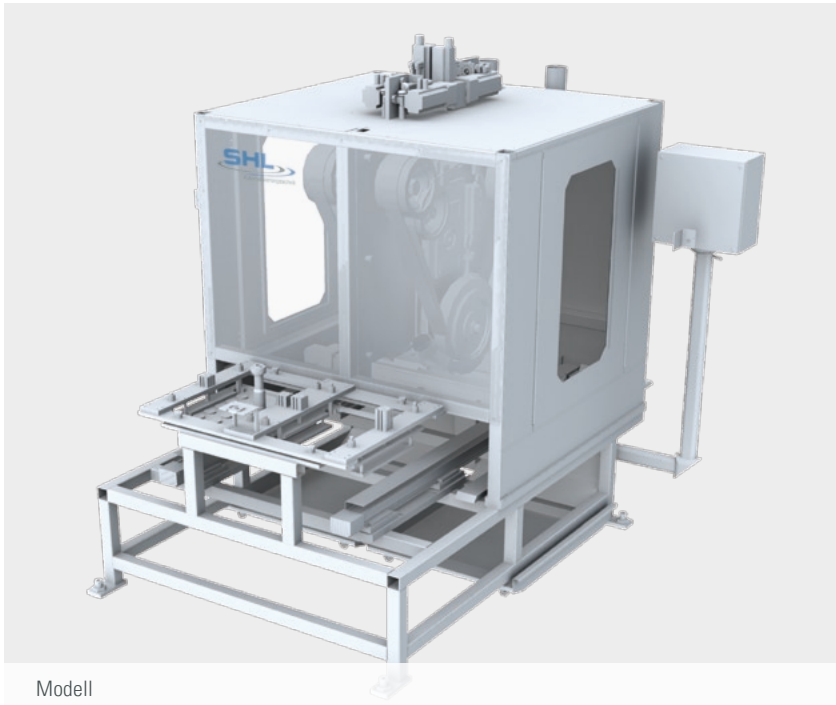
Die Schleifaggregate besitzen eine automatische Bandspanneinrichtung, so dass beim Längen des Schleifbandes kein Nachspannen erforderlich ist.

Besondere Konstruktionsmerkmale

- Absaugdüse direkt an der Kontaktscheibe.
- Zweigeteilte auf Rollen fahrbare Schmutzauffangwanne.
- Schwenkbares Bedienfeld zur optimalen Programmierung beider Schleifaggregate.
- Kontaktscheibenzustellung durch Servoachsen frei positionierbar.
- Automatische Schleifbandspannung (spannen/entspannen), Bandspannung pneumatisch mittels Druckregel einstellbar.
- Bandsprellregelung motorisch durch Drucktaster einstellbar.
- Magnetisch verriegelte Maschinentüren mit Verriegelungs- und Freigabefunktion.
- XY-Flächenportal mit Sperrluft beaufschlagt, um das Eindringen von Staub zu vermeiden.



TYP FSM



Modell



Bedieneinheit



Palettaushebvorrichtung



Darstellung – Seitenansicht

Technische Daten

Schleifaggregate

Motorleistung:	2 * 4 kW
Spindeldurchmesser:	2 * 35mm
Kontaktscheibendurchmesser:	2 * min. 250mm – max. 450mm
Schleifbandbreite:	2 * min. 50mm – max. 100mm
Kontaktscheibenzustellung:	2 * 0-125mm Z – Servoachsen (programmierbar)
Schleifbandspannung:	automatisch (pneum. gesteuert)
Bandspurregelung:	motorisch durch Drucktasten einstellbar
Absauganschluss:	2 * Ø 100mm
Absaugleistung:	je 1700m³/h at Δp= -850 Pa
Farbe:	Lichtgrau RAL 7035

X-Y-Flächenportal

Verfahrweg in X effektiv:	0 - max. 1450mm (Sperrluft) Servo-Achse
Verfahrweg in Y effektiv:	0 - max. 650mm (Sperrluft) Servo-Achse
Aufnahmevorrichtung (Palette):	300*445mm; 2* Fixierstift
Palettengröße max. (Optional):	390*450mm
Farbe:	Enzianblau RAL 5010

Palettaushebvorrichtung zur autom. Beladung (Optional)

Palettenplatz 1 pneum. betätigt:	Palettengröße 390*450mm
Palettenplatz 2 pneum. betätigt:	Palettengröße 390*450mm

Maschinenabmessung

Abmessung (L*B*H):	(2200*1600*2300) mm
--------------------	---------------------



SHL Automatisierungstechnik AG
Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0

Fax: +49-(0)7429 - 9304-50

Internet: www.shl-automatisierung.de

E-Mail: info@shl-automatisierung.de